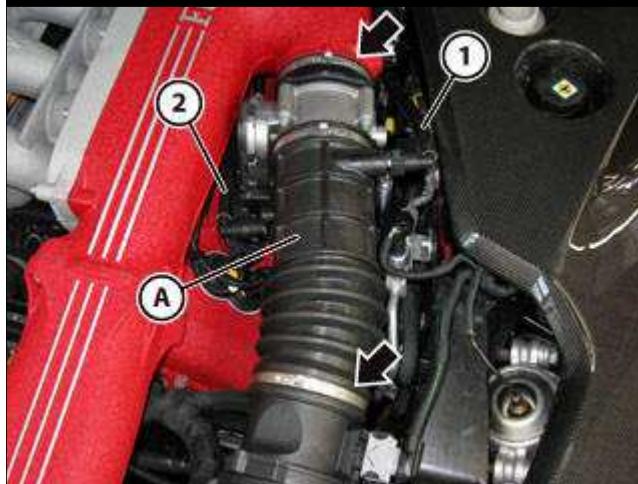


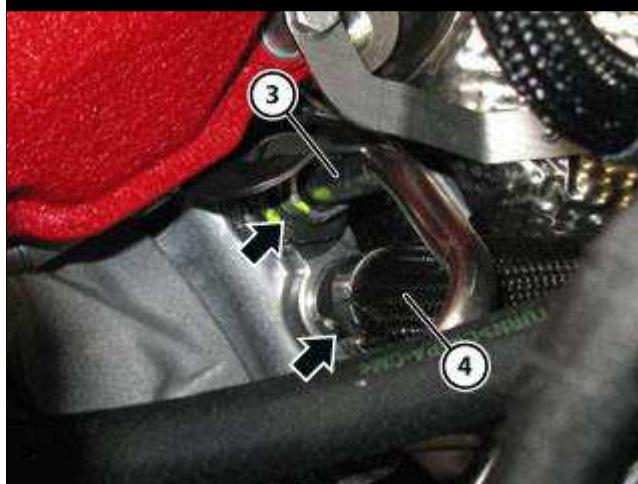
D5.03 动力转向泵

拆下动力转向泵

- ▶ 拆下车身平底板部分 (E3.13).
i 拆卸中部车身平底板部分。
- ▶ 拆下压缩机-动力转向泵传动皮带 (A3.12).
- ▶ 排放动力转向系统 (D5.08).



- 断开管 (1) 和管 (2).
- 拆下指示的凸缘.
- 断开并拆下接头波纹管 (A).



- 通过松开指示的管接头, 断开管 (2).
- 拆下指示的凸缘, 断开管 (3).



● 松开指示的螺钉。



● 松开指示的螺钉。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



● 松开指示的螺钉。

● 将整个前部支座连同动力转向泵一起拆下。

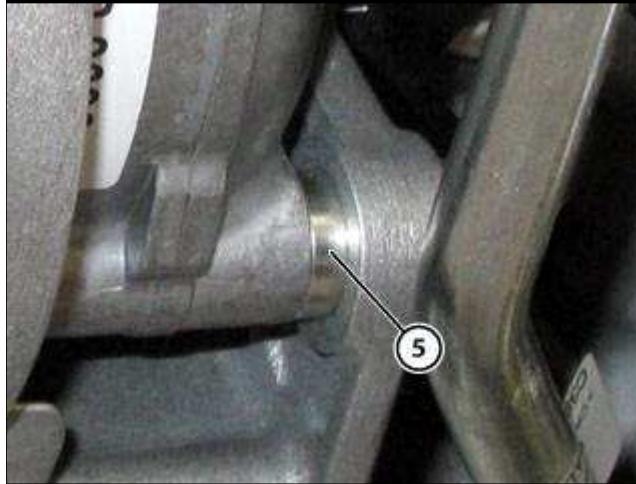
重新安装动力转向泵

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



拧紧力矩

		Nm	等级
紧固前部动力转向泵支座	螺钉	10 Nm	B
紧固动力转向泵	螺钉	24 Nm	A
紧固动力转向系统管	管接头	37 Nm	B
	管接头	35 Nm	B



- 将定位衬套 (5) 安装到后部支座上相应的座中。
- 将整个前部支座连同动力转向泵一起拆下。



- 用手拧紧指示的螺钉，使动力转向泵的配合面与相应的支座相接触。

中国卡车技师俱乐部
QQ:585622708



● 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



● 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



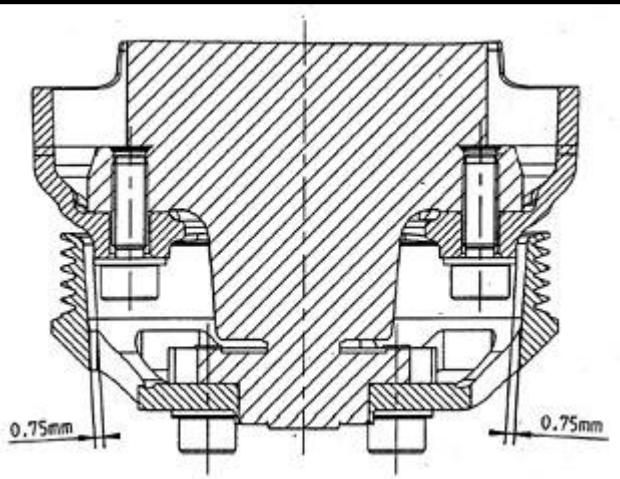
■ 拧紧指示的螺钉。

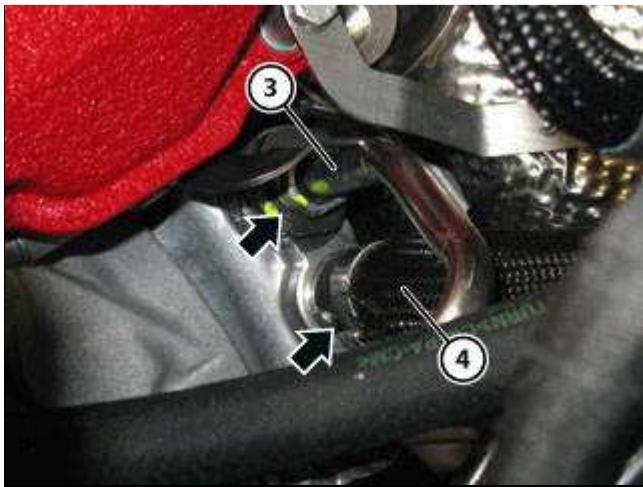


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	24 Nm	A

■ 在皮带轮上发亮的孔中插入一个 **0.75 mm** 的测隙规, 然后检查皮带轮与动力转向泵紧固螺钉/垫圈之间是否存在间隙。

i 为了更清楚地说明该操作, 图中给出了整个动力转向泵的横截面。

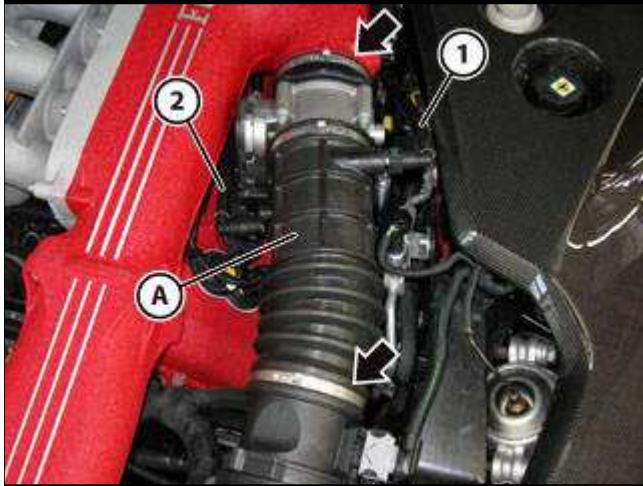




- 连接管 (3), 安装并拧紧指示的新凸缘。
- 连接管 (2) (拧紧指示的管接头)。



拧紧力矩	Nm	等级
管接头	37 Nm	B



- 安装并连接接头波纹管 (A)。
- 安装并拧紧指示的凸缘。
- 连接管 (1) 和管 (2)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

- 重新安装压缩机-动力转向泵传动皮带 (A3.12).
- 加注动力转向系统 (D5.08).
- 重新安装车身平底板部分 (E3.13).

i 重新安装中部车身平底板部分。